VESSELVIEW 703

IMPORTANTE: O presente documento serve de orientação para os nossos concessionários, construtores navais e pessoal de assistência técnica da empresa para a instalação ou assistência técnica corretas dos nossos produtos. Se não tiver recebido formação sobre os procedimentos de assistência técnica ou instalação recomendados para estes ou para produtos semelhantes da Mercury Marine, mande realizar o trabalho a um técnico de um concessionário Mercury Marine autorizado. A instalação ou a assistência técnica inadequadas do produto Mercury pode causar danos no produto ou lesões nas pessoas que estejam a instalar ou a operar o produto. Consulte sempre as instruções de desmontagem e montagem do componente no manual pertinente da Mercury Marine.

NOTA: Após a instalação, junte estas instruções ao produto para consulta futura por parte do proprietário.

Componentes constantes do kit



Qtd.	Descrição
1	Monitor multifunções VesselView 703
1	Anel de vedação
8	Parafusos de montagem
1	Ferramenta de alinhamento dos parafusos de montagem
1	Conector em T NMEA® 2000
1	Cablagem do VesselView Link
1	Cablagem de extensão NMEA® 2000
2	Moldura
1	Cobertura de proteção contra o sol

Corte do painel de instrumentos

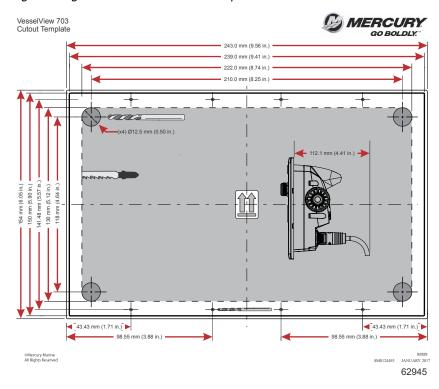
Preparação do local de montagem

- 1. Escolha um local adequado para o VesselView no painel de instrumentos da embarcação.
 - **NOTA:** A área por trás do painel deve estar livre de cabos, fios ou quaisquer outras ferragens que possam interferir com a instalação. O local de montagem também deve apresentar boa visibilidade a partir do posto de manobra da embarcação.
- 2. Desligue as baterias que alimentam os instrumentos ou os componentes SmartCraft.
- 3. Realize o recorte com o molde fornecido.
 - NOTA: Confronte sempre o recorte do modelo com os furos de montagem no VesselView antes de realizar os furos.
- 4. Utilize o molde para determinar o espaço necessário para montagem.
- 5. Prepare a superfície do local de montagem como se segue:
 - Painéis de fibra de vidro: Aplique fita de proteção à área que vai ser cortada para impedir rachas na fibra de vidro.
 - Painéis com revestimento de vinilo: Utilize uma lâmina de barbear para remover cuidadosamente o vinilo da área que vai ser cortada para evitar rasgar o vinilo.

Corte do painel

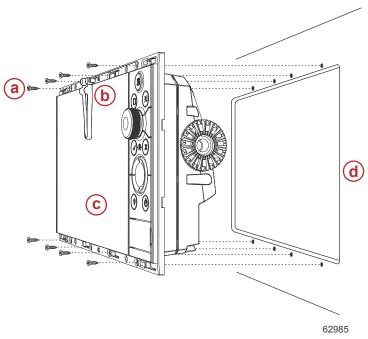
- 1. Após preparar a área que vai ser cortada, fixe com fita o molde de montagem ao painel.
- 2. Com as ferramentas adequadas, recorte a parte sombreada do molde. Os orifícios dos parafusos de montagem devem ser perfurados usando uma broca de 3 mm (1/8 polegadas).

NOTA: O diagrama seguinte é meramente um exemplo. Utilize o molde incluído no kit.



3. Retire o molde e introduza o VesselView no painel para verificar se cabe. Não fixe ainda no painel de instrumentos.

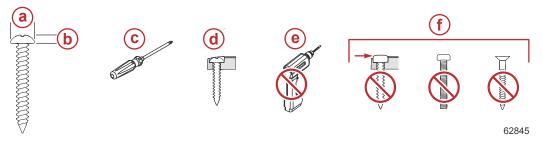
Fixação do VesselView no painel de instrumentos



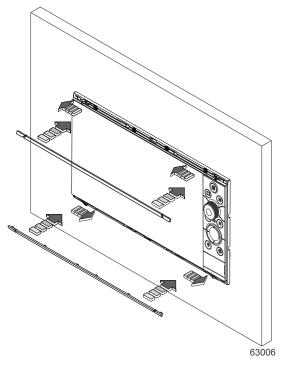
1. Introduza o VesselView na abertura.

- a Parafusos de montagem
- Ferramenta de alinhamento dos parafusos de montagem
- c VesselView
- d Painel do leme

2. Fixe o VesselView com os parafusos de montagem adequados. A utilização da ferramenta de alinhamento fornecida para colocar os parafusos de montagem permite que estes ficam corretamente alinhados, assegurando o encaixe fixo da moldura na unidade. Não aperte excessivamente os parafusos.



- a Máximo de 5,5 mm (0,22 polegadas)
- **b** Máximo de 2,2 mm (0,09 polegadas)
- c Utilizar uma chave de parafusos
- d Encaixe adequado do parafuso
- e Não utilizar chaves de parafusos elétricas
- **f** Hardware de montagem incorreto
- 3. Instalar e remover a moldura: Ao instalar molduras, certifique-se de que as patilhas de encaixe na parte posterior de cada moldura encaixam nas ranhuras opostas na armação do ecrã. Depois de estar nivelado com a superfície frontal do ecrã, deslize a moldura superior para a esquerda e a moldura inferior para a direita para encaixarem no lugar. A moldura tem uma aparência discreta, ocultando totalmente as patilhas de bloqueio que evitam que se solte acidentalmente do flange de montagem. Para remover a moldura, deslize-a para a direita no caso da moldura superior e para a esquerda no caso da moldura inferior.



Instalação da moldura; a remoção processa-se de forma inversa

Diretrizes de Fios do DTS

▲ ADVERTÊNCIA

Fazer ligações ou emendas danificará o isolamento dos fios permitindo que água entre nos fios. A infiltração de água pode causar o mau funcionamento e perda do controlo de aceleração e das mudanças. Para evitar a possibilidade de ferimentos graves ou morte provocados por uma perda de controle do barco, não corte nem perfure quaisquer isolamentos dos fios do sistema DTS.

- Nunca tente conectar, ligar em rede, amarrar, comutar nem reduzir a voltagem fonte ou corrente dos cabos de ligações elétricas do sistema DTS.
- Nunca tente conectar qualquer tipo de equipamento de comunicação ou navegação nos cabos de ligação elétrica do sistema DTS em qualquer ponto que não seja o ponto de conexão designado.

- Instale sempre o equipamento acessório do barco usando uma conexão de fonte de energia adequada, tal como o painel de fusível ou caixa de junção.
- Nunca tente obter acesso direto a nenhum dos cabos de ligação elétrica do sistema DTS para obter energia.

Diretrizes de Ligações Elétricas para Acessórios Elétricos do Barco

▲ ADVERTÊNCIA

A queda de voltagem excessiva pode comprometer o sistema DTS, causando ferimentos graves ou morte devido a perda de aceleração e controle de mudança de marchas. Não conecte nenhum acessório elétrico nos circuitos da chave de ignição de 12 volts do sistema DTS.

IMPORTANTE: Não conecte os acessórios do barco ao interruptor da chave de ignição. Use uma fonte independente de 12 volts comutada para ligar acessórios ao barco.

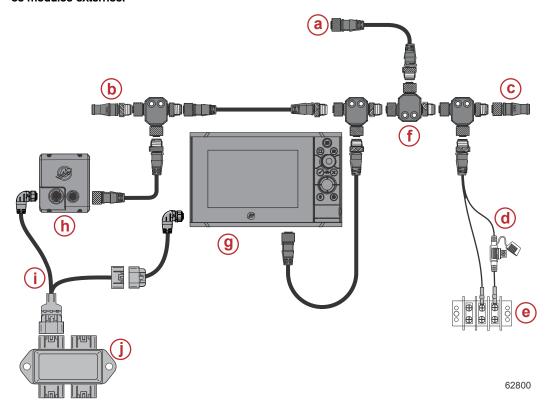
IMPORTANTE: O sistema DTS necessita de uma fonte de alimentação constante de 12 volts. Emendar ou conectar acessórios aos circuitos de 12 volts ou ao interruptor da chave de ignição (fios roxo, roxo/branco ou vermelho) pode queimar um fusível ou sobrecarregar os circuitos causando a interrupção temporária ou permanente da operação.

Diretrizes para a instalação do Cabo

- Localize um caminho apropriado para passar as conexões elétricas até os seus pontos de instalação.
- Inspecione o percurso de instalação para se certificar de que está livre de curves fechadas ou rebarbas que possam cortar o cabo.
- Prenda e apoie os fios elétricos com presilhas ou amarras de cabo cadade 45,8 cm (18 in.) ao longo do caminho
 das instalações. Deve ser usado um grampo ou amarra de cabo dentro dede 25,4 cm (10 in.) de qualquer conexão
 num sistema DTS.
- Certifique-se que todas as conexões estão bem apertadas. Tape todas as conexões não utilizadas com tampas de vedação.

Ligações do VesselView 703

IMPORTANTE: Ao substituir um VesselView 702 por um VesselView 703, é importante saber que o 703 dispõe de sonar e Wi-Fi integrados. Se estiver a atualizar para um monitor VesselView 703 a partir de um VesselView 702 com módulo WIFI-1 externo e/ou um módulo de sonar externo, recomendamos que utilize a capacidade do 703 e que deixe de utilizar os módulos externos.



- a Ligação opcional a chartplotter (carta eletrónica) ou monitor multifunções
- **b** Resistência terminal de 120 ohms, macho
- c Resistência terminal de 120 ohms, fêmea
- d Fonte de alimentação protegida por fusível NMEA® 2000
- e Barramento de alimentação
- f Conector em T NMEA® 2000
- g VesselView 703
- h Controlador do VesselView Link
- i Cablagem do VesselView Link
- j Caixa de derivação

Alpha, Axius, Bravo One, Bravo Two, Bravo Three, M com Logótipo Redondo às Ondas, K-planes, Mariner, MerCathode, MerCruiser, Mercury, Mercury com Logótipo às Ondas, Mercury Marine, Mercury Precision Parts, Mercury Propellers, Mercury Racing, MotorGuide, OptiMax, Quicksilver, SeaCore, Skyhook, SmartCraft, Sport-Jet, Verado, VesselView, Zero Effort, Zeus, #1 On the Water e We're Driven to Win são marcas registadas da Brunswick Corporation. Pro XS é uma marca da Brunswick Corporation. Mercury Product Protection é uma marca registada de serviços da Brunswick Corporation.